

TABELLA TECNICA X 600 SH • TECHNICAL DATA X 600 SH
TABLEAU TECHNIQUE X 600 SH • INDICADOR TÉCNICO X 600 SH

Modello/Model/Modèle/Modelo	X 600 SH-E	X 600 SH-R	X 600 SH-P
Misura nastro utile mm. Useful belt size mm. Measure tapis utile mm. Medida cinta útil mm.	600	600	600
Temperatura °C Temperature °C Température °C Temperatura °C	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210
Pressione Kg./cm ² Pressure Kg./cm ² Pression Kg./cm ² Presión Kg./cm ²	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5
Tempo di fusione Sec. Fusing time Sec. Temps de fusion Sec. Tiempo de fusión	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35
Consumo orario Kw/h El. absorption-hour Kw/h Consommation horaire Kw/h Gasto horario Kw/h	6 6 6 6	6,5 6,5 6,5 6,5	6 6 6 6
Potenza Install. Kw Stocking Tension Kw Puissance Installée Energia Instalada	9 9 9 9	9 9 9 9	9 9 9 9
Aria Lt/min Air Lt/min Air Lt/min Aire Lt/min	8 8 8 8	8 8 8 8	16 16 16 16

Dimensioni e Peso • Dimensions and Weight • Dimensions et poids • Tamaño y Peso

	MMC 600 Exit	MMC 600 Return	MMC 600 Piler
Lunghezza/Length/Longueur/Longitud cm.	280	295	325
Max Larghezza/Width/Largeur/Anchura cm.	115	115	115
Max Altezza/Height/Taille/Altura cm.	130	130	130
Peso/Weight/Poids/Peso Kg.	400	470	500



MARTIN GROUP SRL
PRESSE PER TERMOADESIVI

Via Orme, 304 - MARTIGNANA / 50025 MONTESPERTOLI - FI - ITALY
Tel. 0571/676018/019 - Fax 0571/676146 - Tlx 570560
E-Mail: martin@martingroup.it
Internet: www.martingroup.it

MARTIN GROUP SRL

PRESSE PER TERMOADESIVI



> Mod. X 600 SH



ADESIVATRICE IN CONTINUO PER CAMICERIA





















CONTINUOUS FUSING MACHINE FOR SHIRTS



THERMOCOLLUSE EN CONTINU POUR CHEMISERIE



TERMOFIJADORA EN CONTINUO PARA CAMISERÍA

-  Piano utile di lavoro mm. 600 o 1000
-  Sistema di riscaldamento superiore e inferiore con 2 termoregolatori elettronici indipendenti (zona entrata, preriscaldamento + zona uscita)
-  Piani di riscaldamento con 9 elementi resistivi che consentono un'utilizzo di temperature più basse o di un tempo di lavorazione inferiore
-  Sistema di parzializzazione delle resistenze per una perfetta uniformità della temperatura di esercizio
-  Pressione da 0 a 5 kg/cmq
-  Temperatura da 0 a 210° C
-  Tempo di lavoro impostabile da 5 a 35 sec.
-  Velocità da 1 a 10 metri al minuto
-  Touch screen per l'impostazione dei dati
-  PLC per gestione funzioni macchina
-  Diagnostica strumentale con segnalatori luminosi ed acustici per tutte le parti visualizzate (micro di sicurezza, termica motore, insufficienza pressione aria, destatic, rullo pressione on/off, avaria su controllo temperatura, ecc.)
-  Zona di preparazione illuminata per una esatta preparazione dei tessuti rigati e a quadri
-  Sistema di autospengimento
-  sistema di pulizia nastri continuo
-  ►► **Lame distacco tessuto ad altissima efficienza in carbon grafite**
-  Pulsante di inversione di marcia dei nastri, utilissimo nel caso l'operatore si accorga di aver inserito nella macchina per errore parti metalliche o termoadesivo al rovescio
-  Nastri trasportatori in specie materiale a tripla laminazione che garantisce una lunghissima durata
-  Optional: nastri tubolari

> x 600 SH-E





















NASTRI SPECIALI LUNGA DURATA

SPECIAL LONG LASTING BELS

TAPIS SPÉCIAUX LOUNGUE DURÉE






CINTAS ESPECIALES DE LARGA DURACIÓN

-  Effective worktop mm. 1000
-  Upper and lower heating system with 2 independent electronic thermostats (entry zone, preheating + exit zone)
-  Heating top with 9 resistive elements which allow the use of lower temperatures or of a shorter manufacturing time
-  System of resistance choking for a thorough uniformity of the working temperature
-  Pressure from 0 to 5 kg./sqcm
-  Temperature from 0 to 210° C
-  Working time adjustment from 5 to 35 sec.
-  Speed from 1 to 10 m per min.
-  Touch scree for data setting
-  PLC for running of machine functions
-  Instrument diagnostics with luminous and acoustic beacons for all displayed parts (safety micro, engine thermal, insufficient air pressure, destatic, pressure roller on/off, failure on temperature control, etc.)
-  Lighted preparation area to place exactly also pieces with strips and checks
-  Self-cutting off system
-  Continuous belt cleaning system
-  ►► **Blades in coal graphite for fabric detachment at top efficiency**
-  Belt reversing button, very useful in case the operator finds out he has inserted metallic elements in the machine by mistake or wrong side thermoadhesive
-  Conveyer belts in special material with triple rolling which guarantees a very long life
-  Optional: tubular belts






> X 600 SH-P




































IMPILATORE COMPLETAMENTE AUTOMATICO

-  Stazione di raffreddamento in uscita dalla adesivatrice
-  Lettura elettronica del passaggio dei pezzi
-  Funzioni gestite da logica programmabile (PLC)
-  Selettore di scelta per impilatura colli o polsi
-  Perfetto allineamento dei pezzi impilati

FULLY AUTOMATICAL STACKER

-  Refreshing station in exit area of fusing machine
-  Electronical reading of pieces passage
-  All functions controlled by PLC
-  Selector to chose collars or wristbands to be piled
-  Perfect alignment of piled pieces

-  Superficie utilizzabile para trabajar mm. 1000
-  Sistema de calefacción de arriba y de abajo con 2 termostatos electrónicos independientes (zona entrada, precalentamiento + zona salida)
-  Superficies de calefacción con 9 elementos de resistencia que permiten utilizar temperaturas más bajas o un tiempo de trabajo menor
-  Sistema de partición de las resistencias para una adecuada uniformidad de la temperatura de ejercicio
-  Presion de 0 hasta 5 kg/cmq
-  Temperatura de 0 hasta 210° C
-  Tiempo de trabajo planteable de 5 hasta 35 sec.
-  Velocidad de 1 hasta 10 metros por minutos
-  Touch screen para plantear los datos
-  PLC para gestear las funciones maquina
-  Diagnóstico instrumental con señales luminosas y acústicas para todas partes visualizadas (micro de seguridad, térmica motor, insuficiencia presión aire, destatic, rodillo, presión on/off, averia registro temperatura, etc.)
-  Zonas de preparación iluminadas para una preparación exacta de los tejidos a rayas y de cuadros
-  Sistema de autopagamiento
-  Sistema de limpieza cintas continua
-  ►► **Hojas separación tejado muy eficaz de carbón grafite**
-  Timbre inversión de marcha cintas, útil cuando el operador se da cuenta de haber puesto en la máquina por descuido partes metalicas o termoadhesivo al revés
-  Cintas empujadoras de material especial con triple laminación que garantiza una larguísima duración
-  Optional: cintas tubulares






-  Plan utile de travail mm 1000
-  Système de chauffage supérieur et inférieur avec 2 appareils thermostats électroniques indépendants (zone entrée, réchauffage + zone sortie)
-  Plans dhe chauffage a éléments de résistance qui permettant une utilisation de températures plus basses ou d'un temps de travail inférieur
-  Systeme de portage des résistances por une parfaite uniformité de la température d'exercice
-  Pression de 0 à 210° C
-  Temps de travail qui pant être organisé de 5 à 35 sec
-  Vitesse de 1 à 10 mètres dans une minute
-  Touch creen pour l'organisation des éléments
-  PLC pour la gestion fonction machine
-  Diagnostic instrumental avec signaleurs lumineux et acoustiques pour toutes les parties visualisées (micro de sécurité, fonction thermique moteur, insuffisante pression air, destatic, rouleau pression on/off, avarie sur contrôle température, etc)
-  CZone de préparation éclairée pour une préparation exacte des tissus rayés et à carreaux
-  Système d'auto-extincion
-  Systeme de nettoyage des rubans continue
-  ►► **Lames décollement tissu avec efficacité élevée eu chaibon graduite se rend compte d'avoir inséré dans la machine par erreur des parties métalliques au thermadhésif à l'envers**
-  Rubans transporteurs au matériel spécial avec des lames triples qui garantissent una durée très longue








> X 600 SH-R

-  Versione con nastro di ritorno e cassetina di raccolta colli e polsi
-  Version with return belt and collection box for collars and wristbands
-  Version avec tapis de retour et boîte de collection pour morceaux travaillés
-  Version con cinta para devolver y caja para recoger

APILADOR COMPLETAMENTE MECÁNICO

-  Estación de refrigeración en salida de la adhesivadora
-  Lectura electrónica del paso de cada pieza
-  Funciones reguladas por lógica programable (PLC)
-  Selector de elección para apilar cuellos o pulsos
-  Perfecta alineación de las partes apiladas

OUTIL POUR EMPILER COMPLETÈMENT AUTOMATIQUE

-  Station de refroidissement en sortie de la thermocolluse
-  Lecture électronique du passage des pièces
-  Fonctions gérées par logique programmable (PLC)
-  Sélecteur de choix pour empilement cols et poignets
-  Parfait alignement des pièces empilées

ALTA VELOCITÀ RISPETTO DEI TESSUTI

HIGH SPEED FABRICS RESPECT

MAXIMUM DE VITESSE RESPECT DES TISSUS

MAXIMA VELOCIDAD RESPETO DE TEJIDOS